

株式会社 栄電舎

制御盤製造、システム設計



設計は最初の工程
なのでスピードが
大切です。

技術部

こ う ら ゆ う す け
小浦 裕介さん
(27歳・入社5年目)



制御盤を収めるボックスを製造



完全受注生産の制御盤

世界に通用する 「人と物を創る」企業へ

当社は生産工場の自動制御システムのソフト設計やハードウェア製品の製作などを行っています。

お客さまからの依頼を受け要望をヒアリング、設計・製作を行い、試運転やメンテナンスまで電気機器に関するサービスをトータルで提供できる点が当社の強みです。

久留米市内の世界的タイヤメーカーを長年支えてきたという自負があります。海外での工場建設の際には、製造や検査、工事などにほぼ全ての社員を派遣しており、中には30力国以上の現場を体験した社員もいます。おかげさまでお客さまからは「どうしても栄電舎でなければ」「日本から呼んでも来て欲しい」と厚い信頼を得ています。

現在は2020（平成32）年までに久留米でトップ企業になることを目標にしています。全社員にその

定義を伝え、部署ごとに3年ごとに育成計画を策定、実現に向けて日々邁進しています。

社員にはエンジニア魂を持って欲しいと考えています。IT技術の発達に伴い、お客さまからの要求事項は年々難しくなっています。加えて世界中どこでも能力を生かせる人材になって欲しいと願っています。

業種的に男性の職場のイメージが強いかもしれませんが、今後は、さらなる事業展開のために、設計部門で女性の活躍の場を増やしていきたいと考えています。

また手厚い研修を実施しているため、電気機器の知識がなくても問題はありません。やり遂げる力がある人材を求めています。



EIDENSHA

株式会社 栄電舎

代表取締役社長 松林 英雄さん

インタビュー
動画は
コチラ！

QR

シンプルで誰でも分かるプログラムを

■仕事の内容を教えてください

設計部門で制御盤の内部と、それを納めるボックスの設計、プログラミングソフトの設計をしています。

制御盤とは、機械を制御したり操作するために必要な電気機器が詰まったオーダーメイドの金属のボックスのことで、ゲーム機でいえばコントローラーのような役割を果たしているものです。

日頃は社内でパソコンを使って設計をしていますがお客さまのもとへ制御盤の動作チェックに伺ったり、設計の際に必要な情報を調べに行ったりと、外に出ることも少なくありません。海外の工場のケースでは、2カ月半ほどトルコへ出張した経験もあり、とても勉強になりました。

■心掛けていることは？

お客さまの声を大切にしています。工場の機械を、プログラムや電気回路でこ

■今後の目標は？

制御盤はお客さまごとに「完全受注生産」で作ります。そのため同じ仕事はなく、常に新しいことにチャレンジできるところが、難しくもあり面白くもあると感じています。

現場での経験を積み重ねていくなかで、技術者としての知識・技能を身に付けて、多くのお客さまに満足していただけるようになりたいと思っています。

同じ部署の目標とする先輩のように、コミュニケーション能力と設計の腕を磨いていきます。



設計は主にパソコンのソフトで行います



電圧のチェックなど配電盤が正常かどうか確認します



目標とする先輩が近くにいる指導してくれます

前準備をしっかりと段取り良く仕事を進めています!

観光を楽しんだ長崎旅行。毎年どこへ行くのか楽しみ♪

フレッシュで賞のトロフィー

トルコに出張してスキルが上がりました。

久留米の夏祭「水の祭典」で「フレッシュで賞」を獲得!

技術本部 技術部
おおさか たける
(入社6年目)

西日本地区営業部
工事課
かたふち けん た
片淵 健太さん
(入社6年目)

子育て応援宣言

- 育児に関する規定等を配布することにより、制度の周知と利用促進を図ります。
- 従業員の相談に応じて勤務時間の短縮を実施するなど職場復帰後の柔軟な勤務体制をとります。

充実した教育制度!

入社後は各部を回り、仕事の流れを体験しながら学びます。その後、自衛隊生活研修や、内部研修で社員としての心構えを身に付け、OJTで実務に入ります。

社員に聞く!!

我が社の魅力 Best3

1位 やりがいのある仕事
常に新しいことにチャレンジさせてくれる環境があり、世界中で社員が活躍しています!

2位 アットホームな雰囲気の職場
あらゆる年代の社員が共に働き、公私共にサポートしてくれます。

3位 新築の社員寮
綺麗な社員寮があります。1階がコンビニで住みやすい環境です。

失を見越した作業を心掛けています!

新人なので機械の使い方ははじめて少しずつ学んでいます!

営業さんを癒す笑顔に心掛けています!

製造部 製造課
きたじま こういち
北島 孝一さん
(入社2年目)

製造部 製造課
なかむら たつき
中村 樹さん
(入社1年目)

営業事務
むかい まり
向井 万里さん
(入社5年目)

こんな職場です!

1日の仕事の流れ

8:00

全社員でラジオ体操後、部内ミーティング。

8:30

前日のスケジュールに当日発生した業務を加え、優先順位を決めてから業務開始。

12:00

昼食。月に1~2回代表電話の当番。

14:30

集中力が切れたら書類整理などで気分転換。

17:00

翌日のスケジュールを立てて退社。

パソコンでプログラミングをします

雑談の中から業務上の改善点が見つかることも

山積みになりがちな書類は、定期的にファイリング

部長と2人3脚で社内の業務改善に取り組んでいます

雑談の中から業務上の改善点が見つかることも

山積みになりがちな書類は、定期的にファイリング

部長と2人3脚で社内の業務改善に取り組んでいます

どんなお仕事をしていますか?

安全品質統括部 品質管理課
にしもと なおみ
西本 奈緒美さん
(31歳・入社12年目)

社内システムの改善を日々考えています。

■入社後のきつかけは?

久留米市内の専門学校で学んだパソコンの知識と、簿記の資格を活かせる地元企業への就職を考えていたところ、進路相談の先生から薦められ入社を決めました。

■仕事の内容を教えてください

主に社内ネットワークのメンテナンスやトラブル時の対応、社内サーバーの管理を担当しています。またエクセルのトラブル対応など、社員に対して基礎的な指導にも取り組んでいます。

最近では、各部署の仕事を円滑にするためのシステム改善にも多く携わっています。要望のヒアリングからブ

■心掛けていることは?

日常業務の中で各部署の悩みや要望など、現場の声を聞くことを大切にしています。例えば、社員との普段の雑談の中から仕事で不便に感じている点を発見し、違った視点から考えて改善を提案することができました。

■今後の目標は?

今後は、さらなる社内システムの効率化を目指して、新プログラミング言語の習得や最新技術の勉強を積極的に行っていきます。情報収集のために勉強会に参加するなど、日々知識を深めていきたいと思っています。

■今後の目標は?

今後は、さらなる社内システムの効率化を目指して、新プログラミング言語の習得や最新技術の勉強を積極的に行っていきます。情報収集のために勉強会に参加するなど、日々知識を深めていきたいと思っています。

会社概要

会社名/株式会社 栄電舎
代表者/松林 英雄
設立/1958(昭和33)年
資本金/4,050万円
所在地/久留米市津福本町南津留2348-8
主な事業内容/生産工場システム設計、ソフトウェア開発、製作、設置工事・試運転、メンテナンス
社員/183人(男性150人 女性33人)
TEL/0942-38-1211 FAX/0942-38-3988
HP/http://www.eidensha-group.com



採用情報

募集職種/技術設計、製造製作、電気工事士
業務内容/システム設計、ソフトウェア開発、ハードウェア製品、工事・試運転、メンテナンス
給与/賃金規定による
勤務地/本社、東京支店、各営業所
勤務時間/8:00~17:00
募集方法/ハローワーク、HP
採用実績/2015年 新卒2名、2016年 新卒1名 中途6名、2017年 新卒1名 中途3名
採用実績校/久留米工業高等専門学校、有明工業高等専門学校、福岡工業大学、佐賀大学、佐賀工業高等学校、鳥栖工業高等学校、浮羽工業高等学校

検査業務

設計図と相違がないか検査を行います。ここで不具合が発生した場合は前工程に戻ります。

現場工事業務

実際に稼働させる現場に制御盤を設置して配線工事を行います。

盤製作(組立)業務

ボックスの中に部品や装置を入れて配線を行います。

製作業務

制御盤のボックスを本社敷地内の工場で作ります。

設計業務

技術部で制御盤の設計を行います。

試運転・立上げ業務

工事後、設置した制御盤に電源を通电し、機械又は装置を稼働させて確認します。

完成・納品

納品後は定期的メンテナンスなどのアフターフォロー。

制御盤とは、工場内の機械などを制御・操作するための機器が入ったボックスのことです。制御盤は、生産ラインの動きを無人で自動制御します。また作業員が扉のメーターやスイッチを使って手で操作します。

栄電舎の制御盤製造の流れ

会社メモ